

# SERIE MFE

## Modulo filtrante a filtrazione elettrostatica



Filtrazione

Protezione efficace  
per l'ambiente indoor



### Prodotto

MFE

### Costruzione

Telaio in alluminio anodizzato estruso e pannelli a doppia parete in lamiera preverniciata grigio RAL 7032

### Setto filtrante

Filo di alluminio a sezione piatta, fibra di poliestere, cella in alluminio

### CAPITOLATO

Modulo filtrante a singolo stadio di filtrazione, tipo Aerservice MFE, costruito con telaio in alluminio anodizzato estruso e pannelli a doppia parete in lamiera preverniciata grigio RAL 7032, prefiltro in alluminio G2 e fibra di poliestere G4 e cella filtrante elettrostatica in alluminio.

### FUNZIONI

Grazie a una struttura compatta e leggera, oltre che ad un'alta resistenza meccanica, il modulo filtrante garantisce un'elevata manovrabilità e semplicità nell'installazione che lo rende utilizzabile sia in impianti civili che in impianti industriali.

### APPLICAZIONI

I filtri elettrostatici si utilizzano in impianti di tipo civile e industriale dove sono richieste efficienze molto elevate su inquinanti di tipo medio-fini (<1 µm). Ottima soluzione contro l'inquinamento outdoor da PM10, PM2.5 e PM1 oltre che essere un'ottima protezione per le batteria di scambio termico e dei canali di distribuzione aria dall'imbrattamento di inquinanti atmosferici.

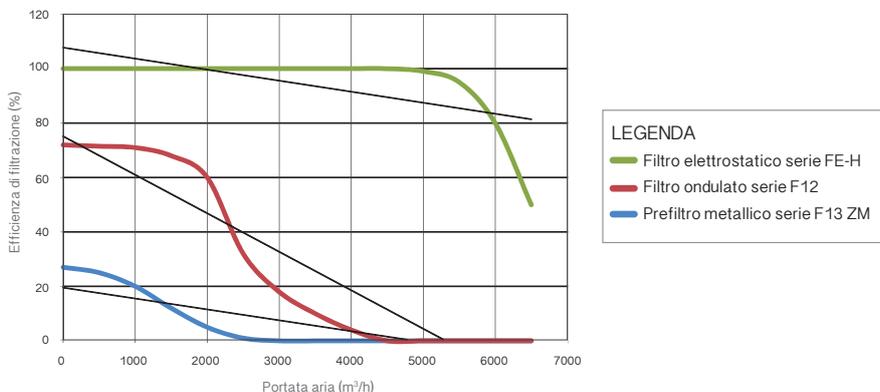
## CARATTERISTICHE TECNICHE

Rigenerabilità	Si
Classe EN 779	G2+G4
Classe EN 1822	E12
Classe di filtrazione UNI 11254	A-D
Perdita di carico iniziale (Pa)	100
Perdita di carico finale consigliata (Pa)	500
Efficienza media Em % su 0,4µm %	25+70+99,60
Velocità frontale consigliata (m/s)	1,5
Temperatura valore limite (°C)	60
Umidità relativa (%)	90
Alimentazione (Volt)	230-50

# SERIE MFE

Modulo filtrante a filtrazione elettrostatica

## CURVE PRESTAZIONALI MFE



## INSTALLAZIONE

La sistemazione dei moduli filtranti offre numerose alternative in quanto è possibile ancorarlo in tutte le posizioni, oltre che a pavimento o a parete (solo per le piccole taglie).

## MANUTENZIONE

I filtri dovranno essere rigenerati o sostituiti al raggiungimento della perdita di carico finale consigliata, o da segnalazione presente nel modulo; l'operazione risulterà semplificata grazie agli sportelli di ispezione.

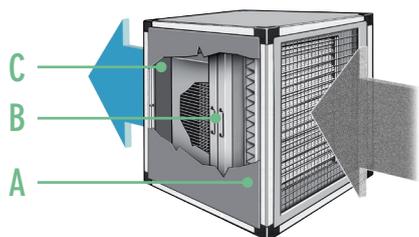
## SMALTIMENTO

I filtri F13 ZMA e F12 sono costruiti con materiali inerti che, qualora non inquinati da sostanze tossico-nocive derivanti dall'utilizzo, possono essere smaltiti come rifiuti solidi urbani.

Il liquido di lavaggio del filtro FE-H, in base al tipo di impiego, può essere smaltito per vie brevi e/o trattenuto in appositi contenitori da consegnare ad aziende di smaltimento specializzate.

## SEZIONE FILTRANTE PER MODULO FILTRANTE ELETTROSTATICO

Stadio di filtrazione	Tipologia e nomenclatura	Spessore filtro mm	Efficienza %	Penetrazione $\mu\text{m}$
A	PREFILTRO METALLICO F13 ZMA	22	G2 25	$10 \geq P$
B	FILTRO ONDULATO F12	48	EU4 - G4 70	$10 \geq P > 3$
C	FILTRO ELETTROSTATICO FE-H	218	E12 99,97	$1 \geq P > 0,3$

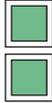
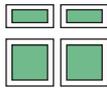
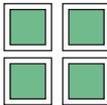


Tutti i filtri utilizzati sono testati/certificati secondo le normative  
**CEN 779 - EUROVENT 4/4 - CEN EN 1822**

Efficienza H12 99,97%  $1 \geq P > 0,3 \mu\text{m}$   
Il riferimento alla classe H è solo indicativo



## COMPOSIZIONE DEI FILTRI E RELATIVE CARATTERISTICHE TECNICHE

Esempio di composizione a sezione frontale	F13		F12		FE-H	
	1/2 287 x 592 x 22	1 592 x 592 x 22	1/2 287 x 592 x 48	1 592 x 592 x 48	1/2 287 x 592 x 218	1 592 x 592 x 218
MF50 	-	1	-	1	-	1
MF70 	1	1	1	1	1	1
MF100 	-	2	-	2	-	2
MF150 	2	2	2	2	2	2
MF200 	-	4	-	4	-	4

## DIMENSIONI E PRESTAZIONI

Modello	Dimensioni LxHxP mm	Portata m <sup>3</sup> /h	Efficienza ILH		Peso kg
			min. %	max. %	
MF50 E	700 x 700 x 600	1300-3400	93,20	99,60	250
MF70 E	700 x 1040 x 600	1950-5000	93,20	99,60	300
MF100 E	700 x 1400 x 600	2600-6800	93,20	99,60	350
MF150 E	1400 x 1040 x 600	4550-11800	93,20	99,60	450
MF200 E	1400 x 1400 x 600	5200-13600	93,20	99,60	500