REC-AS

Recuperatore di calore aria-aria 3 velocità monoscocca







Prodotto Costruzione

REC-AS

Lamiera zincata 12/10 coibentata internamente in poliuretano espanso

CARATTERISTICHE

Conforme normativa ErP2018. Lamiera zincata sp. 12/10 mm. Coibentata internamente in poliuretano espanso.

Regolatore ambiente: on-off, estateinverno, free-cooling e free-heating, lettura temperatura ambiente ed esterna, variazione velocità, pressostato differenziale per segnalazione filtro sporco. Vasca raccogli-condensa.

VENTILATORI

Ventilatori a pale avanti a doppia aspirazione con motore IE3 a 3 velocità o brushless.

A RICHIESTA

- Filtri di ripresa aria ad alta efficienza F7+M5
- Sonda di qualità dell'aria e/o umidità
- Batteria ad acqua
- Batteria elettrica
- Tettuccio per installazione all'esterno
- Installazione a soffitto tramite barre di ancoraggio o a pavimento con piedini angolari

CARATTERISTICHE TECNICHE E PRESTAZIONALI

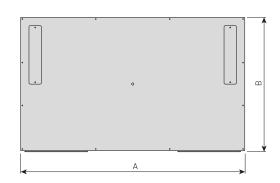
	Modello								
	REC-AS 1000	REC-AS 1500	REC-AS 2000	REC-AS 2500	REC-AS 300				
Portata [m³/h]	1000	1500	2000	2500	3000				
Ventilatore 3V	9/7	9/7	9/7	10/8	10/8				
Potenza Max. assorbita [kW]	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1				
Alimentazione [V-ph-Hz]			220-1-50						
Assorbimento Max. di corrente [A]	9	9	9	9	9				
Prevalenza in mandata [Pa]	176	204	196	256	219				
Prevalenza in ripresa [Pa]	116	170	162	240	205				
Eff. di recupero			85%						
	Condizioni di mandata invernali								
Temperatura [°C]	18,60	18,60	18,60	18,60	18,60				
U.Rel.	22,90%	22,90%	22,90%	22,90%	22,90%				
Recupero termico [kW]	5,50	7,83	10,43	13,04	15,65				
Efficienza di scambio termico			83,50%						
	Condizioni di mandata estive								
Temperatura [°C]	27,50	27,50	27,50	27,50	27,50				
U.Rel.	64,88%	64,88%	64,88%	64,88%	64,88%				
Recupero termico [kW]	1,60	2,36	3,15	3,94	4,73				
Efficienza di scambio termico			80,00%						

REC-AS

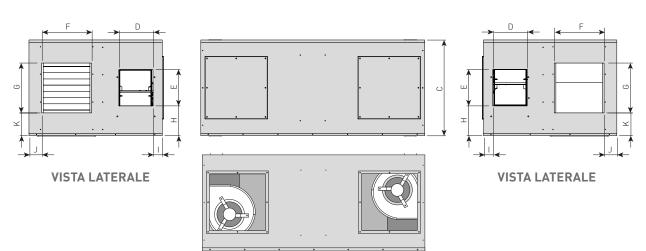
Recuperatore di calore aria-aria 3 velocità monoscocca

DIMENSIONALI

Modello	Lunghezza	Larghezza	Altezza	Foro m	andata	Foro r	ipresa					Peso tot.
	mm	mm	mm	m	m	m	m					kg
	A	В	C	D	E	F	G	Н	ı	J	K	
REC-AS 1000	1800	1070	550	250	260	400	400	140	125	100	75	120
REC-AS 1500	1800	1070	550	250	260	400	400	140	125	100	75	120
REC-AS 2000	1800	1070	550	250	260	400	400	140	125	100	75	120
REC-AS 2500	1800	1070	770	274	292	400	400	240	75	100	185	160
REC-AS 3000	1800	1070	770	274	292	400	400	240	75	100	185	160



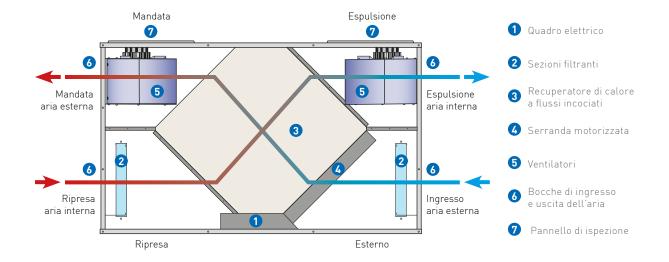
VISTA IN PIANTA



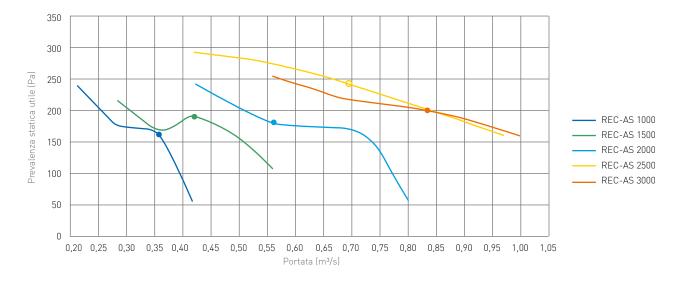
VISTA FRONTALE



SCHEMA FUNZIONALE



CURVE CARATTERISTICHE



MARCATURA CE E DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

La marcatura CE (presente su ogni unità) e la relativa dichiarazione di conformità attestano la conformità alle seguenti norme comunitarie:

- Direttiva Macchine 2006/42/CEE
- Direttiva Bassa Tensione 2014/30/UE
- Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2014/35/UE
- Regolamento Europeo (ErP 2016 e 2018) 1253/14/UE e 1254/14/UE
- Riferimento norme armonizzate: EN 12100, 2010; EN 60204-1, 2006

REC-AS

Recuperatore di calore aria-aria 3 velocità monoscocca

L'analisi dei rischi residui è stata effettuata come previsto dall'allegato I della Direttiva Macchine 2006/42/CEE: tutte le avvertenze e le informazioni utili a prevenire possibili danneggiamenti a persone e/o cose a causa di rischi residui, sono riportate in questo manuale.

CARATTERISTICHE ERP 2018

Modello	Portata m³/s	ΔP _{ext} Pa	η _t	P _{el} W	SFP _{int}	SFP _{lim}	η _{sys}
REC-AS 1000	0,36	176	0,77	320	1145,45	1166,67	19,56%
REC-AS 1500	0,42	204	0,77	350	848,24	1157,50	24,29%
REC-AS 2000	0,56	196	0,77	410	843,43	1136,67	26,56%
REC-AS 2500	0,69	256	0,77	410	516,60	1115,83	43,36%
REC-AS 3000	0,83	214	0,77	530	612,22	1095,00	33,65%

FILTRI

	EN 779:2012	ISO 16890	Efficienza energetica
Ripresa aria ambiente esterno e interno (standard)	G4	ISO coarse 75%	_
Ripresa aria ambiente esterno (opzionale)	F7	ePM1 50%	0,77
Ripresa aria ambiente interno (opzionale)	M5	ePM10 80%	0,77

CONTROLLO

Regolatore dotato di protocollo ModBus (SLAVE) che permette la comunicazione con un supervisore e/o altri dispositivi ModBus (MASTER) ed è quindi facilmente integrabile all'interno di altri sistemi HVAC presenti nell'edificio.



- Gestione dei ventilatori di mandata ed espulsione a tre velocità fisse oppure proporzionali (0-10V) sia con logica manuale sia con logica automatica (sulla base della qualità dell'aria)
- Gestione di una batteria idronica di post-trattamento con valvole ON/OFF, 3 punti o proporzionali
- Gestione di una batteria elettrica di pre/postriscaldo in alternativa alla precedente
- Gestione di un circuito di bypass del recuperatore per effettuare free-cooling o free-heating sulla base delle temperature esterna e ambiente.
- Segnalazione allarme filtro sporco.